C

POTUL = 0.7*(SFER=G3FER*SKD=G3MD+SSTR=G3STR)

C

RO1=RO(PRESS=T1)
RO2=RO(PRESS=T2)
MUI=MU(T1)
MU2=MU(T2)
MUI=0.000001796
MU2=0.000036020

C

IF(Z;EC=0) THEN

C

FORMULA ESATTA
CPECA1 = (PUDE=1.2*MUI=2)/(RO1=#2*SUNO=#3)
CPECA2 = (PUDE=1.2*MU2=2)/(RO2=#2*SUCU=#3)
RACPE=CPECA1/CPECA2
PERPCT=0.012*(POTUL=1.2)*L*(1/(CPEDELTR=0));5*

C

ELSE

C

FORMULA APPROSSIMATA
CPECA1=PUDE/(RO1=#2*SUNO=#3)
CPECA2=PUDE/(RO2=#2*SUCU=#3)
RACPE=CPECA1/CPECA2
PERPCT=0.0025*(POTUL=2)*L*(3/(CPEDELTR=3));5*

C

ENDIF

C

WRITE (6,48) RO1;RO2;MUI;MU2;SC;ALT;SSTR;POTUL

C

FORMAT (/17X;RC1=;F15=10;2X;)
$RO2=;TF15=10;7X;MUI=;TF15=11;2X;MU2=;TF15=11;7X;*
$7X;SC=;TF15=5;2X;ALT=;TF15=5;7X;*
$7X;SSTR=;TF15=5;2X;POTUL=;TF15=8;7X;*

C

WRITE (6,48) CPECA1;CPECA2;RACPE;PERPCT

C

FORMAT (7X;RACPE=;TF15=3;7X;POTUL=;TF15=3;7X;PERPCT=;TF15=10;)

C

C**VERIFICAI PS ATTUALE <4% (ESER) C >4% (CONTINUO)

C

IF (PERPCT;LE;0;04) GOTO 55

C

CONTINUE

C

WRITE (6,1240) RS

C

GOTO 220

C

C**VERIFICA ECUILIBRIO-POUENZA-POMPAAGGIO-ANITA/RIORTO

C

CONTINUE

C

WRITE (6,542) RS

C

WRITE (6,123) RS

C

FORMAT (4X;*ALLA ITERAZA *I3;* DEL CICLO SECONDARIO Z.*

$* L P* E** *2-2-2ESCO* *
$* CAL CICLO SECONDARIO Z.2 */

C

WRITE (6,123) CPECA1;CPECA2;RACPE

C

FORMAT (4X;*RACPE=;TF15=3;7X;FIS=;TF15=3;7X;FIS=;TF15=*

C

IF (RACPE=0.9;AND;RACPE=LET1=1;7) THEN

C

S"STUP(RESS=1000000000;0)
T=(POTUL=1)/(CPEDELTR)
VEL1=1/(SUNO=RC1)
VEL2=1/(SUNO=RC2)

C

WRITE (6,127E) IC;MX;KMK;ALFA(IQ);ET;NN;PER;SC;RC;SSEP;

C

WRITE (6,127) IC;MK;KMK;ALFA(IQ);ET;NN;PER;SC;RC;SSEP;

C

WRITE (6,127) IC;MK;KMK;ALFA(IQ);ET;NN;PER;SC;RC;SSEP;

C

WRITE (6,127) IC;MK;KMK;ALFA(IQ);ET;NN;PER;SC;RC;SSEP;
$\quad \text{GO TO 100}
\
\text{ELSE}
\
\quad \text{SET} = \text{SET} + 0.0125
\
\quad \text{WRITE}(6,727) \ \text{SET}
\
\quad 727 \ \text{FORMAT}(4X, \text{BETA INCREMENTATO} = \pm \text{F8.5})
\
\quad \text{ENDIF}
\
\quad 70 \ \text{CONTINUE}
\
\quad \text{WRITE}(6,1260) \ \text{SET}
\
\quad \text{1260 FORMAT}(4X,*\text{SONO USCITO DAL CICLO SECONDARIO ? SI SENZA*},
\
\quad *\text{CONVERGERE CON SETA} = \pm \text{F8.4})
\
\quad \text{GOTO} \ 200
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{CALCOLO DEGLI STIPAMENTI DEL TUBO DIMENSIONATI:}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{A) STIPAMENTI LOCALI:}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{RELATIVI ALLE SEZIONE DEL TUBO QUADRATO:}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{100 CONTINUE}
\
\quad \text{SUTCT} = (\text{LATOMO} + 2.0 \ \text{SC}) / 2
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{SUVU} = \text{SUNC} * \text{SUD} * \text{NDP} * \text{PRUG} * 2.0 * \text{DPGR} * \text{SPGR}
\
\quad \text{C++}
\
\quad \text{STAF} = \text{STAF} / \text{SUTCT}
\
\quad \text{ETAR} = \text{ETAR} / \text{SUTCT}
\
\quad \text{ETAR} = \text{ETAR} / \text{SUTCT}
\
\quad \text{ETAVU} = \text{SUVU} / \text{SUTCT}
\
\quad \text{RSTTR} = \text{STAF} + \text{ETAR} + \text{ETAVU}
\
\quad \text{WRITE}(6,1345) \ \text{STAF}, \text{STAP}, \text{ETAR}, \text{ETAVU}, \text{RSTTR}
\
\quad \text{1345 FORMAT}(4X,*\text{STIPAMENTI LOCALI} = \pm 4X, *\text{STIPAMENTI LOCALI} = \pm 4X)$
C***
C***STIPAMENTI NELLA SCATOLA:
C*** (NEL CASO TUEI QUADRI, CI INCLUDO CON STIPAMENTI LOCALI)
C***
C***
STIF = 1.0*ETAF
STIP = 1.0*ETAPS
STISTR = 1.0*ETASTR
STIVU = 1.0*ETAVU
XSLTO = STIF + STIP + STISTR + STIVU
WRITE(6,135) STIF,STIP,STISTR,STIVU,XSLTO
1355 FORMAT(4X,=* STIPAMENTI SCATOLA:+/4X,)
$ 4(FT+4,2X),*TOTALE=7,FT+4,/$
C***
C***STIPAMENTI SETTORE: (ALLA 20 PER IL FERTILIZZANTE)
C*** (RELATIVI AL SETTORE, CIGE* CONSIDERANTI L'ALLUMINIO*
C*** L'ACCIAIO ED IL VUOTO DELLE PARETI LATERALI DEL SETTORE)
C***
C***
SEFER=0.915*STIF*0.8
SEP=0.915*STIP
SESTR=0.915*STISTR+0.67
SEVU=0.915*STIVU+0.63+0.13*STIF
SEAL=0.034
XSTOT=SEFER+SESTR+SEPF+SEVU+SEAL
C***
PVFER(1)=SEFER
PVPR(1)=SEP
PVSTR(1)=SESTR
PVVU(1)=SEVU
C***
WRITE(6,1000) SEFER,SEP,SESTR,SEVU
WRITE(6,1010) STOT
1000 FORMAT (4X,* STIPAMENTI SETTORE:+/4X,* SEFER=,
$ 1PE10+3,* SEP=1PE10+3,3X,*SESTR=1PE10+3,3X,*SEVU=1PE10+3)
1010 FORMAT(4X,*STIF= TOT=1PE10+3)
C***
C***
C***
C***
220 CONTINUE
C***
C***
C*** CICLO 220: RISULTARI DI Jennings E DET TUEI
C***
C***
C***
WRITE(6,1420)
WRITE(6,1420)
1420 FORMAT(//,* RISULTATI PERCENTUALI VOLUMETRICHE SETTORE:++,
$ */ GAMMALICAL=20% DENSITI TEORETICA:/*
$ == SS  ML/MC FER VUOTO/*
20 220 XX=1,10
WRITE(6,1430) PVSTR(KK),PVPR(KK),PVFER(KK),PVVU(KK),KK
WRITE(6,1430) PVSTR(KK),PVPR(KK),PVFER(KK),PVVU(KK),KK
1430 FORMAT(2X,FR,+2X,FR,+2X,FR,+2X,FR,+2X,FR,+4X,* Fila =*,I2,/)
C** CALCOLO DELLA DENSITÀ DEL REFRIGERANTE (ELIC)
C** A = PRESSIONE (PA=N/M3=KG/(MS2))
C** B = TEMPERATURA (C)
C** BB = TEMPERATURA (K)
C**
C** B*B=2*73.15
C** a4=(2079*221)
C**
C** RETURN
C** END
C**
C** REAL FUNCTION MMU(T)
C** CALCOLO DELLA VISCOSITÀ DINAMICA DEL REFRIGERANTE (ELIO)
C** T = TEMPERATURA (C)
C**
C**
C** REAL T,TT
C** T=1*273.15
C** MMU=(0.0000000333796*TT)*0.00011168
C** RETURN
C** END
C**
C** REAL FUNCTION SPESSO(C,E)
C** CALCOLO DELLO SPESORE DEL CONTENITORE DEL MOLTOPIKE TORRE
C** D = LATO CONTENITORE - P roc/ACC/GRAFITE (M)
C** E = STIPAMENTO
C**
C** SPESSO=(D/4.)*E
C**
C** RETURN
C** END
C**
C** /*GO* FT06F001 DD SYSOUT=A
C** /*GO* FT05F001 DD DSN=FANZII.PROGET.OUT1 DISP=MOD
C** /*GO* FT16F001 DD DSN=FANZII.PROGET.OUT2 DISP=MOD
C** /*GO* FT05F001 DD DSN=FANZII.PROGET.DATI DISP=MOD
C** /*GO* SYSSIN DD A
C**
C** 1.503E+06 6.331E+05 1.977E+07 1.977E+07 1.977E+07 1.977E+07 1.977E+07
C** 2.258E+06 2.730E+06 1.977E+07 6.939E+06 6.939E+06 6.939E+06 6.939E+06
C** 2.243E+06 1.021E+07 2.178E+07 2.773E+07 2.773E+07 2.773E+07 2.773E+07
**TSC FOEPROG**

**DSNAME**=SFAZI2.PROGET.CUT2

**VERIFICA PARAMETRI INTRODOTTI:**

- TI = 337.5
- T2 = 462.5
- CP = 520 C
- DELTR1 = 175°C
- DELTR2 = 75°C
- F = 0.002
- DELT = 100°C
- RRF = 2.00
- DUC = 0.0320
- L = 3.5
- TETAM = 1500000 C0
- STIP = 0.040

**PD** = 5141.159

**MATRICE LETTA QIE:**

0.150E+07 0.675E+06 0.128E+06 0.198E+07 0.129E+07 0.166E+06
0.228E+07 0.272E+07 0.134E+06 0.699E+07 0.622E+07 0.275E+06
0.924E+07 0.102E+08 0.118E+07 0.277E+07 0.306E+07 0.192E+06
0.114E+07 0.128E+07 0.127E+06

**MATRICE LETTA DS:**

0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.490E+00 0.101E+00
0.100E+00 0.595E+00 0.674E+01
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00
0.100E+00 0.520E+00 0.130E+00

**VECTORE ALFA:**

4.0000
4.0000
5.4612
8.9388
4.0000
4.0000
4.0000
4.0000

**POTENZE STRUTT., MO/C/MLT, FEPT CORRETTE NEL TUBO 1:**

0.150E+07 0.635E+06 0.128E+06

**DEP. DI CARICO DILANCIATI, RISULTATI FINALI:**

*SP IL TUBO 1*

(ITEPATE CICLI 2,1 E Z = 71 ; 161)

*** ALFA=4.0000 *** BETA FINALE= 0.7750
POTENZE STRUTT. MOD/MOLT., FERT. CORPETTE NEL TUO 2:
0.175E+07 0.125E+07 0.149E+08

PEPITE DI CARICO BILANCIATE, RISULTATI FINALI:
PER IL TUO 2

(ITERATE CICLI 2.1 E 2.2 = 32, 1357)

### ALFA = 4.0000  BETA FINALE = 0.78750
### NUMERO BARRETTE = 7
### Raggio BARRETTE = 0.007599957420
### SPESSEORE DELLE GUARNE = 0.00050000000002
### Raggio INT SEPARATORE FLUSSO = 0.032457
### SPESSEORE SEPARATORE FLUSSO = 0.00999999931
### Raggio TUBO IN PRESSIONE = 0.71956
### SPESSEORE TUBO IN PRESSIONE = 0.001949301920
### LATO CONTENITORE P2 - C = 0.017120
### SPESSEORE CONTENITORE P2 - C = 0.003500000002
### ALTEZZA CONTENITORE P2 = C = 0.850000
### SEZIONE FERTILIZZANTE = 0.001939
### SEZIONE MOL/MOD = 0.007755
### SEZIONE STRUTTURA = 0.000121
### DENSITÀ LINEARE DI POTENZA = 2.1716**3.30600000
### POTENZA DI POMPA DiGIO PERCENTUALE = 0.0345533540000
### PERIMETRO SAGNATO ANDATA = 0.46773
### PERIMETRO SAGNATO RITORNO = 0.645127
### AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.000826
### AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.001066
### VELOCITÀ CANALE ANDATA = 45.6530304000
### VELOCITÀ CANALE RITORNO = 40.7563019000

---

POTENZE STRUTT. MOD/MOLT., FERT. CORPETTE NEL TUO 3:
0.137E+07 0.217E+07 0.147E+08
PERDITE DI CARICO BILANCiate•RISULTATI FINALI:

PER IL TUBO 2

(ITERATE CICLI 2.1 E 2.2= 32, 441)

ALFA= 4.0000  BETA FINALE= 0.78750

NUMERO BARRETTE = 7

RAGGIO BARRETTE = 0.000399999460

SPESSORE DELLE GUINEE = 0.0000500000002

RAGGIO INT SEPARATORI FLUSO= 0.030611

SPESSORE SEPARATORI FLUS= 0.00099999931

RAGGIO TUBO IN PRESSIONE= 0.037905

SPESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.001895251680

LATO CONTENITORE PB O C = 0.104074

SPESSORE CONTENITORE PE C = 0.01040738770

ALTEZZA CONTENITORE PB O C = 0.270905

SEZIONE FERTILIZZANTE= 0.001464

SEZIONE MOL/MOD= 0.002855

SEZIONE STRUTTURA = 0.001262

DENSITA' LINEARE DI POTENZA = 28504.425800000

POTENZA DI POMPAagio PERCENTUALE = 0.3742877350000

PERIMETRO BAGNATI ANDATA = 0.449665

PERIMETRO ZAGNATO RITORNO = 0.584092

AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.000054

AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.0001212

VELOCITA' CANALE ANDATA = 50.29435730000

VELOCITA' CANALE RITORNO = 47.71430970000

PERDITE DI CARICO BILANCiate•RISULTATI FINALI:

PER IL TUBO 4

(ITERATE CICLI 2.1 E 2.2= 35, 11521)

ALFA= 5.4612  BETA FINALE= 0.82900

NUMERO BARRETTE = 7

RAGGIO BARRETTE = 0.0079991946

SPESSORE DELLE GUINEE = 0.000500000002

RAGGIO INT SEPARATORI FLUSO= 0.031416

SPESSORE SEPARATORI FLUS= 0.00099999931

RAGGIO TUBO IN PRESSIONE= 0.042696

SPESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.002034911890

LATO CONTENITORE PB O C = 0.101156

SPESSORE CONTENITORE PE C = 0.001071560200

ALTEZZA CONTENITORE PB O C = 0.270932

SEZIONE FERTILIZZANTE= 0.001052

SEZIONE MOL/MOD= 0.005746

SEZIONE STRUTTURA = 0.001335

DENSITA' LINEARE DI POTENZA = 54065.002000000

POTENZA DI POMPAagio PERCENTUALE = 0.0373676820000

PERIMETRO BAGNATI ANDATA = 0.471958

PERIMETRO ZAGNATO RITORNO = 0.536037

AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.001442

AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.001797

VELOCITA' CANALE ANDATA = 60.48204000000

VELOCITA' CANALE RITORNO = 60.17761230000
POTENZE STRUTT. MOD./MOLT. FERT. CORRette NEL TUBO 5:
0.739E+37 0.817E+37 0.254E+08

PERDITE DI CARICO BILANCIATE RISULTATI FINALI:
PER IL TUBO 5

(ITERATE CICLI 2*1 + 2*2 = 37 + 1701)

ALFA = 8.9388   BETA FINALE = 0.150000
NUMERO BARRETTA = 7
RAGGIO BARRETTA = 0.00679999276
SPRESSORE DELLE GUAIN = 0.0000000000082
RAGGIO INT. SEPARATORE FLUSSO = 0.003229
SPRESSORE SEPARATORE FLUSSO = 0.000999999931
RAGGIO TUBO IN PRESSIONE = 0.04376
SPRESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.002156898470
LATO CONTENITORE P2 - C = 0.122483
SPRESSORE CONTENITORE P2 - C = 0.001224831210
ALTEZZA CONTENITORE P2 - C = 0.270905
SEZIONE FERTILIZZANTE = 0.000929
SEZIONE VOL/MOD = 0.001302
SEZIONE STRUTTURA = 0.001566
DENSITÀ LINEARE DI POTENZA = 313831.75000000
POTENZA DI POMPAAGGIO PERCENTUALE = 0.39136715200000
PERIMETRO BAGNATO ANDATA = 0.53356
PERIMETRO BAGNATO RITORNO = 0.52526
AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.001952
AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.001297
VELOCITA' CANALE ANDATA = 69.1993590000
VELOCITA' CANALE RITORNO = 70.2802362000

POTENZE STRUTT. MOD./MOLT. FERT. CORRette NEL TUBO 6:
0.222E+07 0.245E+07 0.154E+08

PERDITE DI CARICO BILANCIATE RISULTATI FINALI:
PER IL TUBO 6

(ITERATE CICLI 2*1 + 2*2 = 32 + 482)

ALFA = 4.100000   BETA FINALE = 0.78750
NUMERO BARRETTA = 7
RAGGIO BARRETTA = 0.00599999460
SPRESSORE DELLE GUAIN = 0.0000000000002
RAGGIO INT. SEPARATORE FLUSSO = 0.003948
SPRESSORE SEPARATORE FLUSSO = 0.009999999931
RAGGIO TUBO IN PRESSIONE = 0.043772
SPRESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.00191599840
LATO CONTENITORE P2 - C = 0.124665
SPRESSORE CONTENITORE P2 - C = 0.00104664828
ALTEZZA CONTENITORE P2 - C = 0.270905
SEZIONE FERTILIZZANTE = 0.001464
SEZIONE VOL/MOD = 0.001342
SEZIONE STRETTURA = 0.001566
DENSITÀ LINEARE DI POTENZA = 313831.41400000
POTENZA DI POMPAAGGIO PERCENTUALE = 0.38341027999999
PERIMETRO BAGNATO ANDATA = 0.465525
PERIMETRO BAGNATO RITORNO = 0.586019
AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.001999
POTENZE STRUTT=MD/MDT=FERT CORRette NEL TUBO 7:
0.9058+06 0.1102+07 0.1025+03

PERDITE DI CARGO BILANCiate RISULTATI FINALI:
PER IL TUBO 7:

(ITERAte CICLI 2+1 E 2+2= 31 * 185)  
** ALFA=4.0000  BETA FINALE= 0.77500  
** NUMERO BARRETTE= 7  
** RAGGIO BARRETTE= 0.009 799887080  
** SPESSORE DELLE GUAINE = 0.000 00000000000  
** RAGGIO INT SEPARATORE FLUSSO= 0.03300  
** SPESSORE SEPARATORE FLUSSO= 0.030999999931  
** RAGGIO TUBO IN PRESSIONE= 0.039704  
** SPESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.001985201840  
** LATO CONTENITORE PE O C = 0.116421  
** SPESSORE CONTENITORE PE O C = 0.001164314570  
** ALTEZZA CONTENITORE PE O C = 0.270905  
** SEZIONE FERTILIZZANTE= 0.002024  
** SEZIONE VOL/MCD= 0.008096  
** SEZIONE STRUTTURA = 0.008161  
** DENSITÀ LINEARE DI POTENZA= 24.76530080000  
** POTENZA DI POMPAAGGIO PERCENTUALE = 0.3294697950000  
** PERIMETRO BAGNATO ANDATA = 0.476272  
** PERIMETRO BAGNATO RITORNO = 0.660971  
** AREA DI PASSAGGIO ANDATA= 0.002859  
** AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.001108  
** VELOCITA CANALE ANDATA= 47.0930634000  
** VELOCITA CANALE RITORNO= 47.0660481000

POTENZE STRUTT=MD/MDT=FERT CORRette NEL TUBO 8:
0.9248+06 0.6461E+06 0.9748+07

PERDITE DI CARGO BILANCiate RISULTATI FINALI:
PER IL TUBO 8:

(ITERAte CICLI 2+1 E 2+2= 31 * 109)  
** ALFA=4.0000  BETA FINALE= 0.77500  
** NUMERO BARRETTE= 7  
** RAGGIO BARRETTE= 0.009 999887040  
** SPESSORE DELLE GUAINE = 0.000 00000000000  
** RAGGIO INT SEPARATORE FLUSSO= 0.034042  
** SPESSORE SEPARATORE FLUSSO= 0.030000000000  
** RAGGIO TUBO IN PRESSIONE= 0.041523  
** SPESSORE TUBO IN PRESSIONE = 0.002076174600  
** LATO CONTENITORE PE O C = 0.112269  
** SPESSORE CONTENITORE PE O C = 0.00699999975  
** ALTEZZA CONTENITORE PE O C = 0.850000  
** SEZIONE FERTILIZZANTE= 0.002111  
** SEZIONE VOL/MCD= 0.008445  
** SEZIONE STRUTTURA = 0.001614
DENSITÀ LINESALE DI POTENZA = 21694.4 1060000

POTENZA DI POMPAGGIO PERCENTUALE = 1.039604693000

PERIMETRO SAGNATO ANDATA = 0.499924

PERIMETRO SAGNATO RITORNO = 0.624501

AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.02870

AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.021123

VELOCITÀ CANALE ANDATA = 51.3526843000

VELOCITÀ CANALE RITORNO = 51.2245874000

POTENZE STRUTT., MOD/MOL., FREC-CORRette NEL TUBO 9:

PERDITE DI CARICO BILANCIATE, RISULTATI FINALI:

PER IL TUBO 9

(ITERATE CICLI 2.1 E 2.2 = 31 ; 31)

ALPHA = 4.00000  ZETA FINALE = 0.77500

NUMERO BARRETTE = 7

RAGGIO BARRETTE = 0.01293982300

SPESSORE DELLE GAUINE = 0.00069999976

RAGGIO INT SEPARATORE FLUSSO= 0.04254

SPESSORE SEPARATORE FLUSSO= 0.002000000090

RAGGIO TUSC IN PRESSIONE= 0.029724

SPESSORE TUSC IN PRESSIONE = 0.002536216290

LATTO CONTENITORE PE = 0.170083

SPESSORE CONTENITORE PE = 0.00999999975

ALTEZZA CONTENITORE PE = 0.250000

SEZIONE FERTILIZZANTE = 0.0013403

SEZIONE MCL/MOD = 0.013612

SEZIONE STRUTTURA = 0.002148

DENSITÀ LINEARE DI POTENZA = 19764.4936000

POTENZA DI PUMPAGGIO PERCENTUALE = 1.025764785000

PERIMETRO SAGNATO ANDATA = 0.609708

PERIMETRO SAGNATO RITORNO = 0.350829

AREA DI PASSAGGIO ANDATA = 0.023345

AREA DI PASSAGGIO RITORNO = 0.001873

VELOCITÀ CANALE ANDATA = 24.4046470000

VELOCITÀ CANALE RITORNO = 22.7850490000

POTENZE STRUTT., MOD/MOL., FREC-CORRette NEL TUBO 10:

PERDITE DI CARICO BILANCIATE, RISULTATI FINALI:

PER IL TUBO 10

(ITERATE CICLI 2.1 E 2.2 = 30 ; 30)

ALPHA = 4.00000  ZETA FINALE = 0.76250

NUMERO BARRETTE = 7

RAGGIO BARRETTE = 0.013739971800

SPESSORE DELLE GAUINE = 0.00069999976

RAGGIO INT SEPARATORE FLUSSO= 0.062029

SPESSORE SEPARATORE FLUSSO= 0.002000000090

RAGGIO TUSC IN PRESSIONE= 0.072569

SPESSORE TUSC IN PRESSIONE = 0.002628474190

LATTO CONTENITORE PE = 0.221311
### RISULTATI PERCENTUALI VOLUMETRICHE SETTORE:

**GAMMALIAZIO 80% DENSITÀ TEORICA**

<table>
<thead>
<tr>
<th>FILA</th>
<th>ML/M³</th>
<th>PER</th>
<th>VUOTO</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>0.09440</td>
<td>0.53589</td>
<td>0.10712</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>0.10250</td>
<td>0.49611</td>
<td>0.09322</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>0.11947</td>
<td>0.47540</td>
<td>0.09503</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>0.11928</td>
<td>0.44006</td>
<td>0.06464</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>0.10880</td>
<td>0.43677</td>
<td>0.04156</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>0.11977</td>
<td>0.47204</td>
<td>0.09401</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>0.11173</td>
<td>0.32327</td>
<td>0.10502</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>0.11706</td>
<td>0.32353</td>
<td>0.10474</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>0.10236</td>
<td>0.34182</td>
<td>0.10626</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>0.03401</td>
<td>0.58704</td>
<td>0.11741</td>
</tr>
</tbody>
</table>